VALENTE 100 SINCE 1919 SPA
One hundred years of reliability

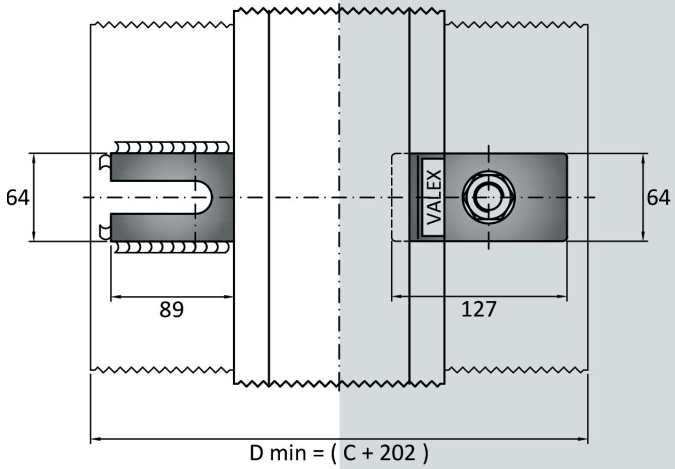
Headquarters:
Via Don Minzoni, 6
20045 – Lainate (MI) Italy
Tel. +39 02.93799212 - Fax. +39 02. 93799349
mail@valente.it
www.valente.it www.valente1919.com

Registered office:
Via Emilio Motta, 6
20144 – Milano (MI) Italy
info@valente.it

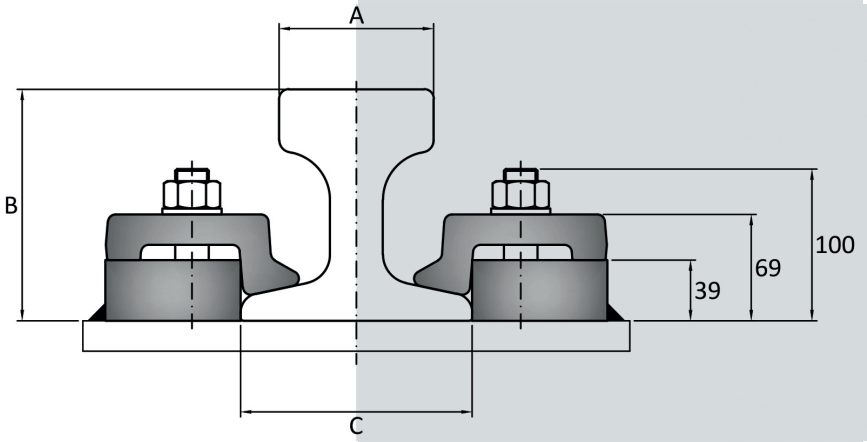
ISO 9001:2015 Certified

SISTEMA DI FISSAGGIO PER ROTAIE DELLA GRU VALEX 9022

ROTAIA SENZA INTERCALARE | ROTAIA CON INTERCALARE



ROTAIA SENZA INTERCALARE | ROTAIA CON INTERCALARE

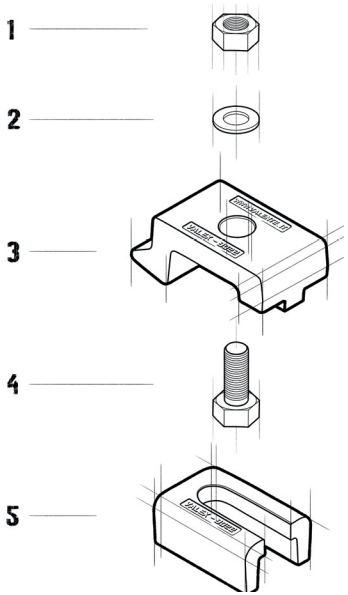


CARATTERISTICHE

- Sistema di fissaggio elastico per rotaie di gru con o senza intercalare.
- Sistema composto da due elementi bloccati insieme con un bullone e un dado flangiato, che consentono una facile regolazione laterale al binario.
- Il nasello in elastomero aumenta la tolleranza tra il binario e la struttura di supporto, riduce lo stress di connessione e l'usura dei componenti meccanici della gru.
- La parte inferiore della clip può essere facilmente saldata alla struttura di supporto senza difficoltà di accesso.

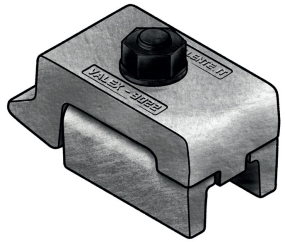
COMPONENTI

- Dado M22.
- Clip superiore.
- Vite M22.
- Clip inferiore saldabile.



APPLICAZIONI

VALEX 9022 è un sistema di fissaggio indiretto sviluppato specificamente per i binari delle gru, tuttavia può essere utilizzato anche per i binari dei treni e per quelli leggeri (Decauville), con risultati molto positivi. Un sistema molto robusto e affidabile di dimensioni contenute, che può essere utilizzato con qualsiasi tipo di gru, indipendentemente dal sistema di guida.



Dimensioni [mm]	E	F	G	H	L	L1	L2	M	N	O	P	Peso [g]
VALEX 9022	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2820

VALEX 9022 CLIP

VALENTE SPA SINCE 1919
One hundred years of reliability

Headquarters:
Via Don Minzoni, 6
20045 – Lainate (MI) Italy
Tel. +39 02.93799212 - Fax. +39 02. 93799349
mail@valente.it
www.valente.it www.valente1919.com

Registered office:
Via Emilio Motta, 6
20144 – Milano (MI) Italy
info@valente.it

ISO 9001:2015 Certified

SISTEMA DI FISSAGGIO PER ROTAIE DELLA GRU VALEX 9022

TIPO DI ROTAIA	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Peso [kg/m]	CON INTERCALARE	SENZA INTERCALARE
A 45	45,00	55,00	125,00	22,10	-	-
A 55	55,00	65,00	150,00	31,80	-	-
A 65	65,00	75,00	175,00	43,10	-	-
A 75	75,00	85,00	200,00	56,20	-	-
A 100	100,00	95,00	200,00	74,30	-	-
A 120	120,00	105,00	220,00	100,00	-	-
A 150	150,00	150,00	220,00	150,30	-	VALEX 9022
CR 104	63,50	127,00	127,00	51,59	-	-
CR 105	65,10	131,80	131,80	52,09	-	-
CR 135	76,20	146,00	131,80	66,97	-	VALEX 9022
CR 171	101,60	152,40	152,40	84,83	-	VALEX 9022
MRS 87 A	101,60	152,40	152,40	86,80	-	VALEX 9022
CR 175	102,40	152,40	152,40	86,80	-	VALEX 9022
MRS 125	120,00	180,00	180,00	125,00	-	-
S 7	25,00	65,00	50,00	6,75	-	-
S 10	32,00	70,00	58,00	10,00	-	-
S 14	38,00	80,00	70,00	14,00	-	-
S 18	43,00	93,00	82,00	18,30	-	-
S 20	44,00	100,00	82,00	19,80	-	-
S 24	53,00	115,00	90,00	24,43	-	-
25 kg/m	50,00	115,00	90,00	25,00	-	-
S 26 (AFNOR 26)	50,00	110,00	100,00	26,27	-	-
27 E1 (27 UNI)	50,00	120,00	95,00	27,06	-	-
AFNOR 30	56,00	125,50	106,00	29,98	-	-
30 E1 (S 30)	60,30	108,00	108,00	30,13	-	-
33 E1 (S 33)	58,00	134,00	105,00	33,47	-	-
36 E1 (36 UNI)	60,00	130,00	100,00	36,26	-	-
40 E1 (S 41-R14)	67,00	138,00	125,00	40,95	-	-
46 E4 (46 UNI)	65,00	145,00	135,00	46,90	-	-
49 E1 (S 49)	67,00	149,00	125,00	49,39	-	-
50 E5 (50 UNI)	67,00	148,00	135,00	49,90	-	-
54 E1 (UIC 54)	70,00	159,00	140,00	54,77	-	-
60 E1 (UIC 60)	72,00	172,00	150,00	60,21	-	-

I sistemi di fissaggio Valex possono essere utilizzati anche per diversi altri profili di rotaie, non elencati.
Una gamma completa di rotaie compatibili è disponibile su richiesta.

ISTRUZIONI GENERALI

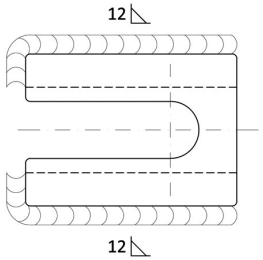
La selezione del sistema di fissaggio, sia per rotaie per gru, treni o leggere (Decauville), è una decisione di fondamentale importanza sia per la posa di un binario che di una singola rotaia. Una scelta errata potrebbe avere conseguenze costose e creare seri problemi come:

- Rallentamento o arresto del processo produttivo.
- Usura eccessiva o irregolare delle rotaie.
- Danni ai componenti meccanici della gru.
- Danni alla base di supporto.
- Danni ai sistemi di fissaggio.

I sistemi di fissaggio Valex sono stati sviluppati attraverso un'esperienza accumulata in oltre 100 anni di attività.

Offrono un'ampia gamma di alternative, che operano nel modo più efficace ed efficiente in ogni possibile situazione.

DETTAGLI DI SALDATURA



ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

- Posizionare la clip inferiore rivolta verso la rotaia secondo il disegno alla distanza indicata nelle schede tecniche.
- Saldare i due lati perpendicolari della clip inferiore e il lato orizzontale opposto alla rotaia con elettrodo o asta.
- Inserire la vite nella clip inferiore.
- Posizionare la clip superiore e il dado.
- Procedere con un serraggio leggero.
- Controllare l'allineamento delle rotaie.
- Completare il serraggio.

ELETTRODI

- AWS A5.1-04 E7018-1
- EN ISO 2560-A E42 4 B42 H5
- CE EN 13479

BACCHETTA

- AWS A5.18 ER 705-6: SG3
- EN ISO 1668 W 4Si1: SG3

SPECIFICHE TECNICHE

- Carico laterale 150 KN
- Coppia di serraggio 420 Nm
- Spessore della saldatura 12 mm (vedi disegno tecnico sotto).
- Bullone 8.8 gr M22
- Qualità dell'acciaio S275JR

VALENTE S.p.A. si impegna a fornire la massima assistenza e completa soddisfazione del cliente, garantendo l'origine e la qualità dei suoi prodotti e fornendo qualsiasi documentazione richiesta in modo ragionevole.

VALENTE S.p.A. si riserva il diritto di modificare le informazioni contenute nella scheda tecnica senza preavviso e declina ogni responsabilità per eventuali imprecisioni o variazioni nei dati riportati.